



FLASCHENZUG PLUS+



Artikel	CH15
Baugröße min.:	399 mm
Gewicht, kg:	18
Handkettenzugkraft bei Volllast:	320 N
Kettenstränge:	1
Lasthakenöffnung:	38 mm
Lastkette Ø:	8 x 24 mm
Tragfähigkeit:	1,5 t